Компания «Активатор»

сайт: *АКТИВАТОР.РФ*

тел. 8-800-234-80-18

Окрасочный аппарат безвоздушного распыления

AvS-3000M2/5000M2



Руководство по эксплуатации
мембранных окрасочных аппаратов

г. Москва 2025 г.

1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ БЕЗВОЗДУШНОМ РАСПЫЛЕНИИ

ОБЪЯСНЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СИМВОЛОВ

Данное руководство содержит информацию, которую следует прочесть и понять перед тем, как использовать оборудование. Когда Вы дойдете до раздела, в котором есть один из приведенных ниже символов, обратите на него особое внимание и обязательно соблюдайте правила техники безопасности.

	Данный символ обозначает потенциальную опасность, которая может вызвать серьезную травму или смерть. После него приводится важная информация по безопасности.
	Данный символ обозначает потенциальную опасность для Вас или оборудования. Важная информация укажет Вам, как предотвратить повреждение оборудования или как избежать причин небольших травм.
	Опасность попадания под кожу
	Опасность пожара, вызванного парами растворителям и краски
	Опасность взрыва, вызванного парами растворителям и краски и несовместимыми материалами
	Опасность травмы в результате вдыхания вредных паров

.

1.1. ОПАСНОСТЬ: ТРАВМА ПРИ ПОПАДАНИИ ПОД КОЖУ



Внимание: Опасность травмы при попадании под кожу! Пар высокого давления, создаваемый данным оборудованием, может проникнуть под кожу и в находящиеся под ней ткани, что может привести к серьезной травме и возможной ампутации.

Не относитесь к травме, полученной при распылении, как к простому порезу. В случае попадания материалов покрытия или растворителей под кожу, немедленно обратитесь к врачу за оперативной квалифицированной помощью. Сообщите врачу об используемом материале покрытия или растворителе.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- НИКОГДА не нацеливайте краскораспылитель на любую часть тела.
- Не допускайте прикосновения любой части тела к потоку жидкости.

НЕ допускайте прикосновения любой части тела к месту утечки из шланга жидкости.

- НИКОГДА не помещайте свою руку перед краскораспылителем. Перчатки не обеспечивают защиту против травмы при попадании материала под кожу.
- ВСЕГДА блокируйте пусковой механизм краскораспылителя, выключайте насос жидкости и сбрасывайте все давление перед техобслуживанием, очисткой предохранителя наконечника, заменой наконечников или оставлением без присмотра. Давление нельзя сбросить, просто выключив двигатель. Для сброса давления из системы клапан сброса давления PRIME/SPRAY следует перевести в соответствующее положение.
- ВСЕГДА используйте предохранитель наконечника при распылении. Предохранитель наконечника обеспечивает некоторую защиту, но в основном является устройством предупредительной сигнализации.
- ВСЕГДА снимайте распыляющий наконечник перед промывкой или очисткой системы.
- Никогда не используйте краскораспылитель без работающей блокировки пускового механизма и установленного предохранителя наконечника.
- Все аксессуары должны быть рассчитаны на максимальный диапазон рабочего давления распылителя или превышать его. Это относится и к распыляющим наконечникам, краскораспылителю, удлинителям и шлангам.

2.1. ОПАСНОСТЬ: ШЛАНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



В результате износа, перекручивания и неправильного применения в шланге подачи краски могут появиться утечки. Утечка может привести к попаданию материала под кожу. Осматривайте шланг перед каждым применением.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Высоконапорные шланги следует тщательно проверить перед применением.
- Сразу же замените любой поврежденный высоконапорный шланг.
- Никогда не ремонтируйте дефектные высоконапорные шланги самостоятельно!
- Избегайте перегибов под острым углом и складок: минимальный радиус изгиба примерно 20 см.
- Не наступайте и не наезжайте на высоконапорный шланг при перемещении устройства.
- Не перекручивайте высоконапорный шланг
- Не погружайте высоконапорный шланг в растворители. Для очистки шланга снаружи используйте только влажную салфетку.
- Укладывайте высоконапорный шланг таким способом, чтобы о него нельзя было споткнуться.

3.1. ОПАСНОСТЬ: ВЗРЫВ ИЛИ ПОЖАР





Пары растворителя и краски могут взорваться или загореться и вызвать серьезную травму и/или повреждение имущества.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Не используйте материалы с точкой воспламенения ниже 21°C (7°F). Точка воспламенения – это температура, при которой жидкость может создавать достаточно паров, чтобы загореться.
- Не используйте блок на рабочих местах, на которые распространяются правила защиты от взрыва.
- Обеспечьте хорошую вытяжку и поступление свежего воздуха, чтобы избежать скопления огнеопасных паров в воздухе в зоне распыления.
- Избегайте любых источников возгорания, таких как искр статического электричества, электроприборов, открытого огня, сигнальных ламп, горячих предметов и искр от подключения и отсоединения шнуров питания или работающих выключателей света.
- Не курите в зоне распыления.
- Держите распылитель на достаточном расстоянии от окрашиваемого предмета в хорошо вентилируемом месте (в случае необходимости удлините шланг). Огнеопасные пары зачастую бывают тяжелее воздуха. Зона пола должна очень хорошо проветриваться. Насос содержит части, образующие дуговой разряд, который может создать искру и воспламенить пары.
- Оборудование и предметы в зоне распыления и вокруг нее должны быть заземлены соответствующим образом, чтобы предотвратить появление искр статического электричества.
- Используйте только токопроводящий или заземленный шланг жидкости высокого давления. Краскораспылитель должен быть заземлен через соединения шланга.
- Шнур питания должен подключаться к заземленной цепи (только для электрических блоков).
- Всегда промывайте блок и сливайте материал в отдельный металлический контейнер, при низком давлении насоса и со снятым распыляющим наконечником. Плотно прижмите краскораспылитель к боковой части контейнера, чтобы заземлить контейнер и предотвратить возникновения искр статического электричества.
- Соблюдайте указания и предупреждения производителей материалов и растворителей. Ознакомьтесь с содержанием листка данных по безопасности материала покрытия и технической информацией, чтобы гарантировать безопасное применение.
- Используйте минимальное возможное давление для промывки оборудования.
- При очистке блока растворителями, растворитель не следует распылять или откачиваться в контейнер с небольшим отверстием (сливно-наливным отверстием), в противном случае может образоваться взрывоопасная газовоздушная смесь. Контейнер должен быть заземлен.

4.1. ОПАСНОСТЬ: ОПАСНЫЕ ПАРЫ



Краски, растворители и другие материалы могут быть опасны при вдыхании или попадании на кожу. Пары могут вызвать сильную тошноту, потерю сознания или отравление.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- При распылении надевайте средства защиты органов дыхания. Прочтите все инструкции, поставляемые вместе с маской, чтобы убедиться, что она обеспечит необходимую защиту.
- Соблюдайте все местные правила защиты от опасных паров.
- Надевайте защитные очки.
- Для защиты кожи необходимо использовать защитную одежду, перчатки и при необходимости защитный крем для кожи. Соблюдайте указания производителя материала покрытия, растворителей и очистителей при подготовке, эксплуатации и очистке блока.

5.1. ОПАСНОСТЬ: ОБЩАЯ



Данный продукт может причинить серьезную травму или материальный ущерб.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Соблюдайте все соответствующие местные, региональные и национальные нормы и правила по вентиляции, пожарной безопасности и эксплуатации.
- Нажатие пускового механизма вызывает силу отдачи на руку, которая держит краскораспылитель. Сила отдачи краскораспылителя бывает особенно мощной, если наконечник снят, а на безвоздушном насосе установлено высокое давление. При очистке блока без распыляющего наконечника, установите кнопку регулировки давления на самое низкое давление.
- Используйте только запчасти, разрешенные производителем. Пользователь принимает на себя ответственность и все риски при использовании деталей, которые не соответствуют минимальным техническим требованиям и защитным устройствам производителя насоса.
- ВСЕГДА соблюдайте указания производителя материалов для безопасной работы с красками и растворителями.
- Немедленно очищайте все протечки материалов и растворителей, чтобы предотвратить опасность поскользнуться.
- Надевайте средства защиты слуха. Данный блок может создавать уровни шума выше 85 децибелов (А).
- Никогда не оставляйте данное оборудование без присмотра. Держите его подальше от детей или любых лиц, не знакомых с правилами эксплуатации безвоздушного оборудования.
- Утилизируйте устройства и все сопутствующие жидкости (например, гидравлическое масло) безвредным для окружающей среды способом.

6.1. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Электрические модели должны быть заземлены. В случае короткого замыкания заземление уменьшает риск удара электрическим током, обеспечивая провод для отвода электрического тока. Данный продукт оборудован шнуром с проводом заземления и соответствующей вилкой заземления. Подключение к электросети разрешается только через специальную точку питания, например, через устройство

защиты от ошибок с INF <30 миллиампер.



ОПАСНОСТЬ — Все работы или ремонт электрооборудования может выполнять только квалифицированный электрик. Компания не несет ответственность за неправильную установку. Выключите блок перед проведением всех ремонтных работ и выньте шнур питания из розетки.

Опасность короткого замыкания, вызванного попаданием воды в электрооборудование. Никогда не чистите блок под высоким давлением или паровыми очистителями под высоким давлением.
Работы или ремонт электрооборудования могут выполняться только квалифицированным электриком. Компания не несет ответственность за неправильную установку.

7.1. ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ РАЗРЯД (ОБРАЗОВАНИЕ ИСКР ИЛИ ПЛАМЕНИ)

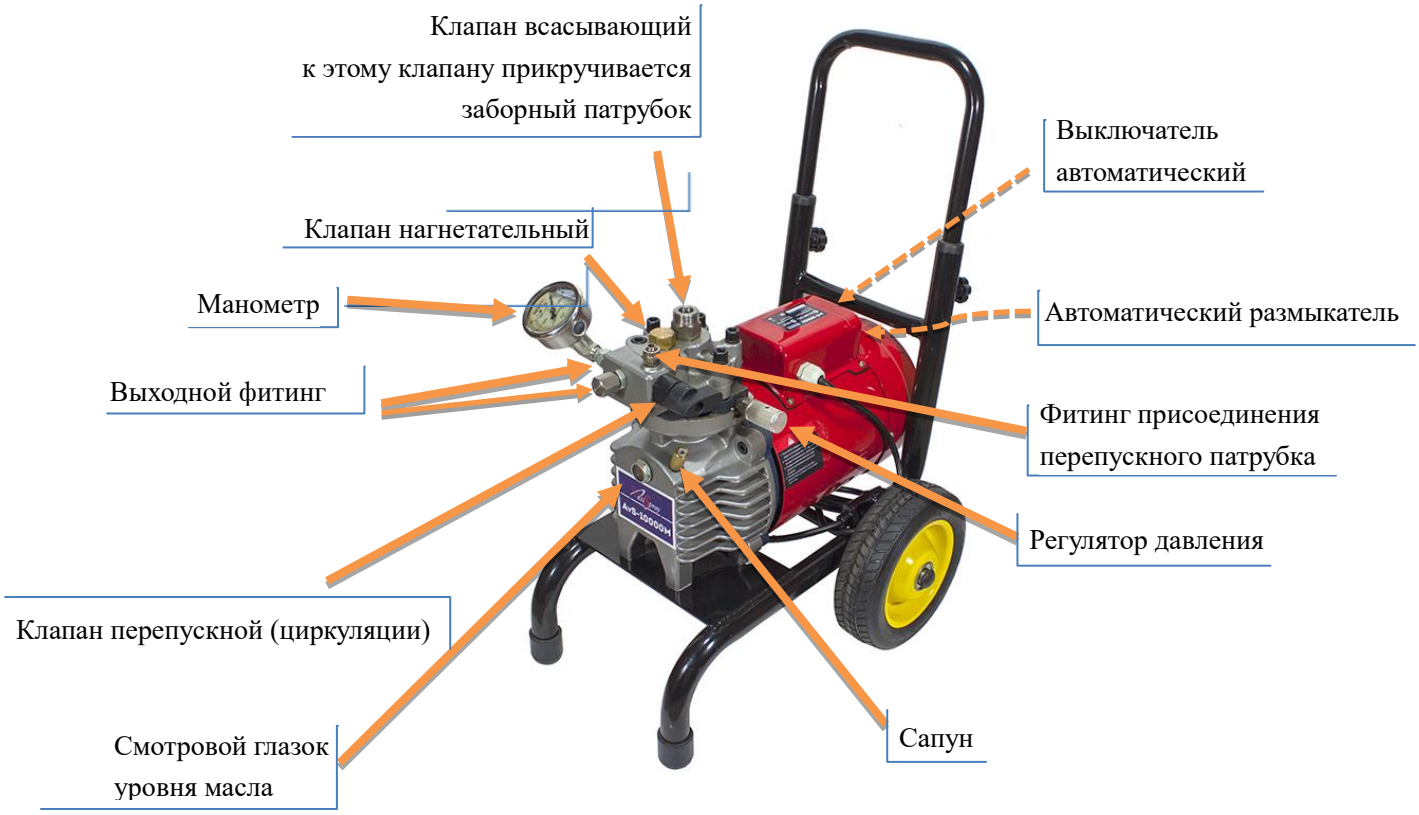


Электростатический заряд на блоке может возникнуть при распылении из-за скорости потока материала покрытия. Он может вызвать искры и пламя при разряде. Поэтому блока следует всегда заземлять через электрическую систему. Блок должен подключаться к соответствующим образом заземленной безопасной розетке.

Электростатический заряд краскораспылителей и высоконапорного шланга разряжается через высоконапорный шланг. По этой причине электрическое сопротивление между соединениями высоконапорного шланга должно быть равным или ниже 1M Q.

2. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Данный безвоздушный краскораспылитель – высокоточный электроприбор, используемый для распыления многих типов материалов. Внимательно прочтите и соблюдайте инструкции в данном Руководстве пользователя с соответствующими указаниями по правильной эксплуатации, техобслуживанию и информацией о мерах безопасности.



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

Модель окрасочного аппарата	**AvS-3000M2**	**AvS-5000M2**
Напряжение/частота электрического тока	200-240В/50 Гц	200-240В/50 Гц
Устройство насоса	мембранный насос	мембранный насос
Мощность двигателя	1500 Вт	3000 Вт
Максимальное давление	220 бар	250 бар
Максимальная производительность	3л/мин	5л/мин
Максимальная длина шланга	30м	60м
Максимальный размер сопла	0,027	0,033
Максимальный рекомендованный размер	0,025	0,025

сопла		
Длина электрического кабеля	1,8 м	3 м
Вес нетто	27 кг	30 кг
Вес брутто	30 кг	35 кг
Размеры	52*37*42 см	66*49*49 см

3.5. Комплектация окрасочного оборудования (электрический привод):

- окрасочный агрегат
- шланг высокого давления 10 - 15 м
- пистолет с фильтром в ручке
- соплодержатель
- сопло
- манометр
- инструкция
- годовая гарантия.

Рекомендованный ресурс работы окрасочного аппарата 40 тысяч литров ЛКМ в год при соблюдении правильного режима эксплуатации. Ресурс ремкомплекта насоса (диафрагма, входной клапан, выходной клапан, регулятор давления): 2-3 замены при соблюдении рекомендованного ресурса работы. Проверка уровня, кач-ва масла в окрасочном оборудовании производится после 3000 часов работы. При необходимости масло заменяется или доливается. Для мембранного окрасочного аппарата используется гидравлическое масло.

3.7. Условия эксплуатации аппаратов.

Наименование показателей	**Норма**
Рабочая среда	Лакокрасочные материалы, содержащие связующие, твердые включения и растворители
Окружающая среда	Воздух, с наличием при окраске парогазовых смесей растворителей и пигментов
Температура рабочей среды, °С	от +3 до +50
Температура агрегата при включении, °С, не менее	+5
Температура окружающей среды, °С	от - 10 до +35
Относительная влажность воздуха при 20 °С, %	не более 80
Колебания напряжения электрической сети, %	не более ±10
Месторасположение агрегата при работе	На открытом воздухе, либо в проветриваемом или вентилируемом

	помещении

Внимание!

При проведении работ окрасочный аппарат необходимо размещать в местах, где будут обеспечиваться нормальные эксплуатационные условия работы. Корпус двигателя и насоса должны содержаться в чистоте и не иметь следов сильных загрязнений, т.к. это снижает теплопроводность материала, что ведет к перегреву аппарата. В рабочей зоне электроприбора недопустимо наличие брызг и паров ЛВЖ (растворителей, красок). Аппарат должен эксплуатироваться только при его рабочей температуре. В гидропередаче насоса находится масло, замерзание или запустевание которого вследствие пониженной температуры ведет к поломке насоса.

4. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОЦЕСС РАБОТЫ

4.1. ЗАЗЕМЛЕНИЕ





Вилка должна включаться в розетку, должным образом установленную и заземленную в соответствии со всеми местными нормами и правилами.



• Не модифицируйте вилку! Если она не входит в розетку, попросите компетентного электрика установить розетку с заземлением.
• Не используйте адаптер.

Требования к электропитанию

• Аппарат подключается к источнику питания переменного тока 230 В, 50/60 Гц, 16 А, 1 фаза.
• Используйте удлинитель с неповрежденным контактом заземления.

4.2. ВЕДРА

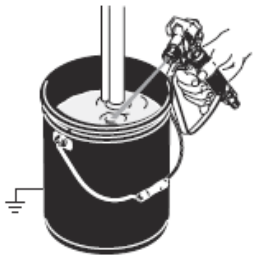
• Жидкости на основе растворителя и на масляной основе: соблюдайте местные нормы и правила. Используйте только токопроводящие металлические ведра, установленные на заземленную поверхность, такую как бетон.



• Не ставьте ведра на нетокопроводящую поверхность, такую как бумага или картон, которые нарушают непрерывность заземления.



• Заземление металлического ведра: соедините провод заземления с ведром, прижав зажимов один конец к ведру, а другой конец к истинному заземлению, например, водопроводной трубе.



• Чтобы сохранить непрерывность заземления при промывке или сбросе давления: плотно прижмите металлическую часть краскораспылителя к стенке

заземленного металлического ведра. Затем нажмите на спусковой механизм.

Важно!

Никогда не оставляйте аппарат с давлением в системе без присмотра, также не желательно долго оставлять аппарат работающим в «холостую» (курок пистолета не нажат, насос работает). В «холостом» режиме масло перепускается через клапан регулятора давления, что снижает срок его службы.

Никогда не включайте аппарат из электрической сети, если система находится под давлением. Всегда выполняйте процедуру сброса давления, описанную ниже.

4.3. ПОРЯДОК СБРОСА ДАВЛЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ

Чтобы уменьшать риск травмы от попадания распыляемого материала под кожу, выполняйте эту процедуру каждый раз, когда требуется давление, остановить распыление, провести техобслуживание или очистить наконечник распылителя.

Важно!

Никогда не оставляйте аппарат с давлением в системе без присмотра, также не желательно долго оставлять аппарат работающим в «холостую» (курок пистолета не нажат, насос работает). В «холостом» режиме масло перепускается через клапан регулятора давления, что снижает срок его службы.

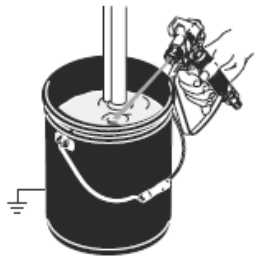
Никогда не включайте аппарат из электрической сети, если система находится под давлением. Всегда выполняйте процедуру сброса давления, описанную ниже.



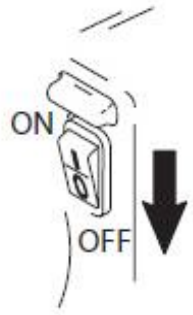
1. Поверните ручку регулирования давления на самое низкое давление.



2. Прижмите краскораспылитель к стенке заземленного металлического ведра для промывки. Затем нажмите на спусковой механизм, чтобы сбросить давление



3. Поверните главный вентиль вниз. Если Вам кажется, что наконечник или шланг распылителя закупорен, или давление сброшено не полностью, ОЧЕНЬ МЕДЛЕННО ослабьте стопорную гайку предохранителя наконечника или концевую шланга, чтобы сбросить давление. Затем ослабьте ее полностью.



4. Выключите питание переключателем, если блок выключается или останется без присмотра.

4.4. ПОДГОТОВКА К ЗАПУСКУ

Внимание!

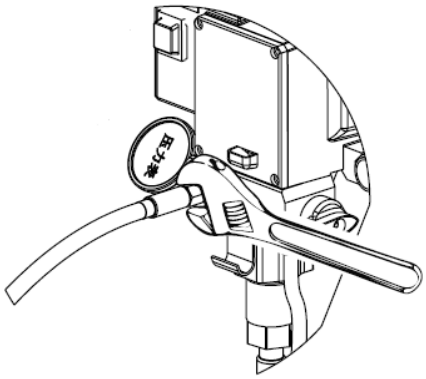
При первоначальном пуске агрегата возможен отказ в работе насоса. Причинами могут быть: прилипание конуса входного клапана к седлу и вытекание масла из полости поршня в полость корпуса гидропередачи.

Рекомендуется перед запуском аппарата проверить состояние входного клапана. Шток клапана должен свободно перемещаться при легком нажатии на него (см. рис. слева).

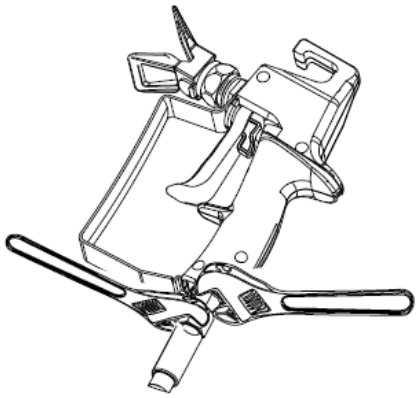
В случае вытекания масла из полости поршня в полость гидропередачи (возможно при длительном хранении, транспортировке в положении отличного от рабочего) аппарат не будет засасывать краску (воду)

Присоединительные размеры: Вход краски: резьба ¼"; Выход краски: резьба соплодержателя 7/8"

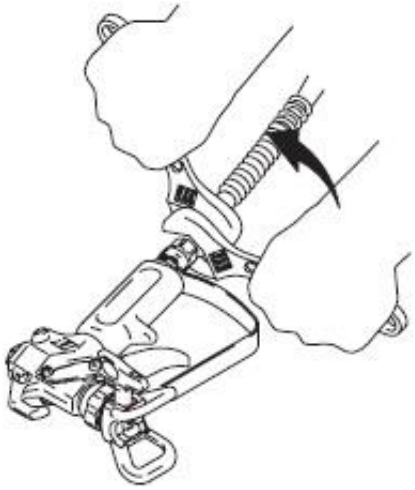
На всех рисунках в данном руководстве изображена разные модели окрасочных аппаратов. Ваша модель распылителя может немного отличаться от изображенной на рисунках.



1. Соедините с краскораспылителем шланг высокого давления. Плотно затяните.



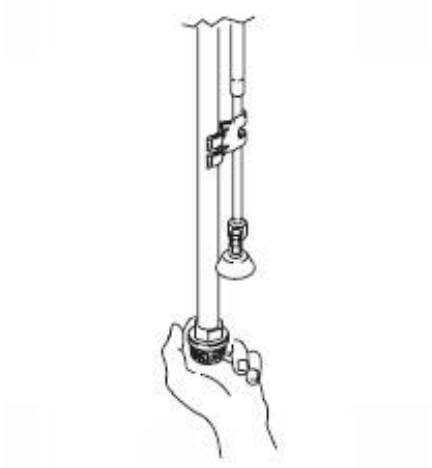
2. Подключите к краскораспылителю другой конец шланга.



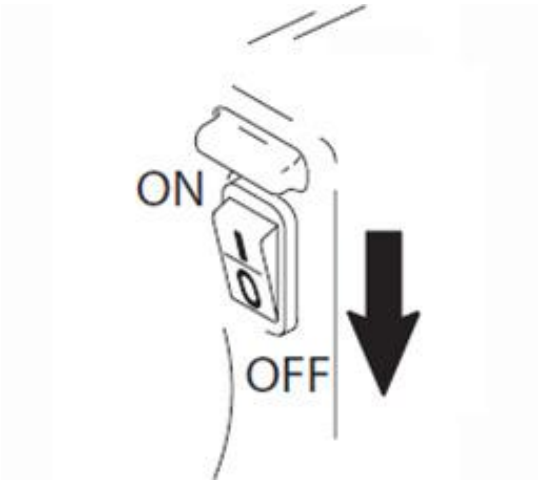
3. Плотно затяните.



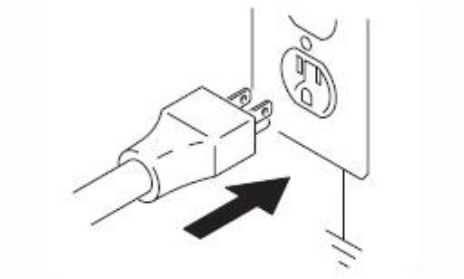
4. Снимите предохранитель наконечника.



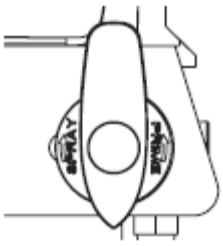
5. Проверьте, не закупорена ли сетка фильтра входного отверстия, и нет ли на ней мусора.



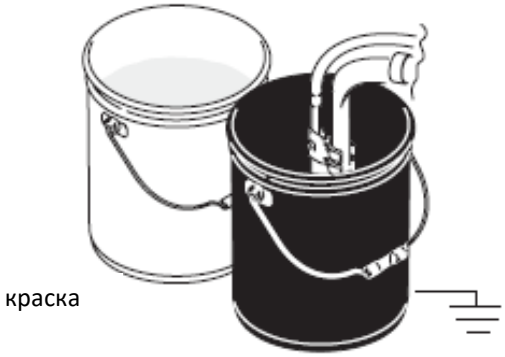
7. Отключите питание.



8. Вставьте вилку шнура электропитания в должным образом заземленную электророзетку.



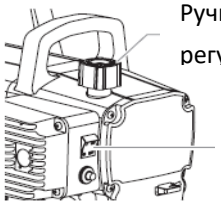
9. Переведите вниз главный вентиль.



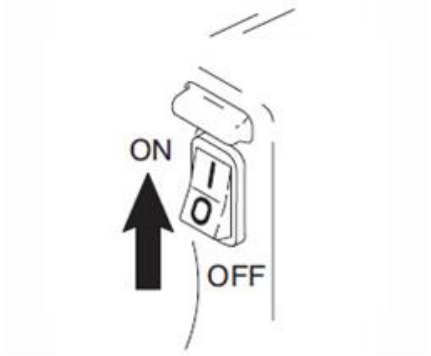
10. Вставьте тру она в заземленное металлическое ведро,

частично заполненное жидкостью для промывки. Соедините заземляющий провод с ведром и заземлением на землю.
Выполните шаги 1. - 5. из раздела «Запуск», стр. 10, чтобы промыть консервационное масло, содержащееся в краскораспылителе при поставке.
Используйте воду для промывки краски на водной основе и уайт-спирит для промывки красок на масляной основе и консервационного масла. (для красок на органической основе применяется тот же растворитель, которым разбавляется краска)

4.5. ЗАПУСК

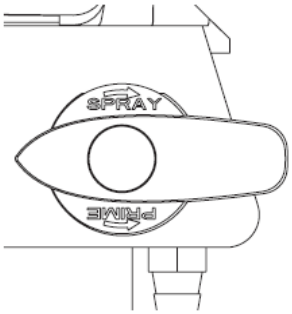


1. Установите ручку регулирования давления на самое низкое давление.





3. Увеличьте давление, чтобы запустить двигатель, и дайте жидкости поциркулировать через сливную трубу 15 секунд, затем выключите давление.



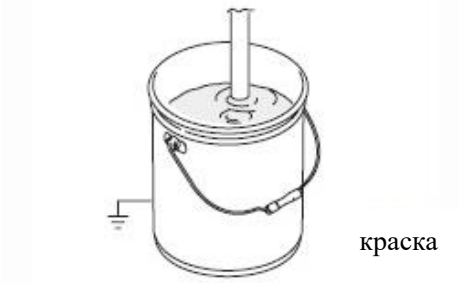
4. Поверните главный вентиль в горизонтальное положение. Снимите предохранитель краскораспылителя.



5. Прижмите краскораспылитель к заземленному металлическому ведру для промывки. Нажмите на спусковой механизм и промывайте краскораспылитель в течение 1 минуты.



Осмотрите на утечки. Не останавливайте утечки рукой или тряпкой! При возникновении утечки выполните сброс давления. Затяните детали. Выполните шаги 1. - 5 из процедуры запуска. При отсутствии утечек, перейдите к шагу 6.



6. Вставьте трубку сифона в ведро с краской.



промывка

7. Снова нажмите на спусковой механизм, опустив краскораспылитель в ведро для промывки, пока не появится краска.

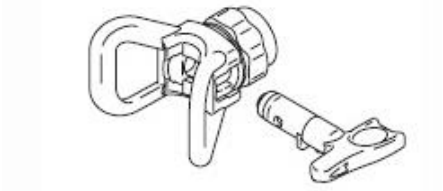


краска

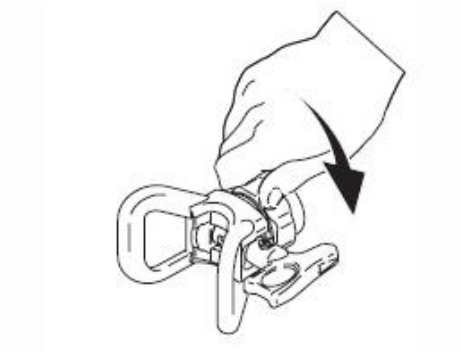
8 Опустите краскораспылитель в ведро с краской и нажимайте на спусковой механизм в течение 20 секунд. Включите предохранитель краскораспылителя.



9. Вставьте металлическое уплотнение и OneSeal.

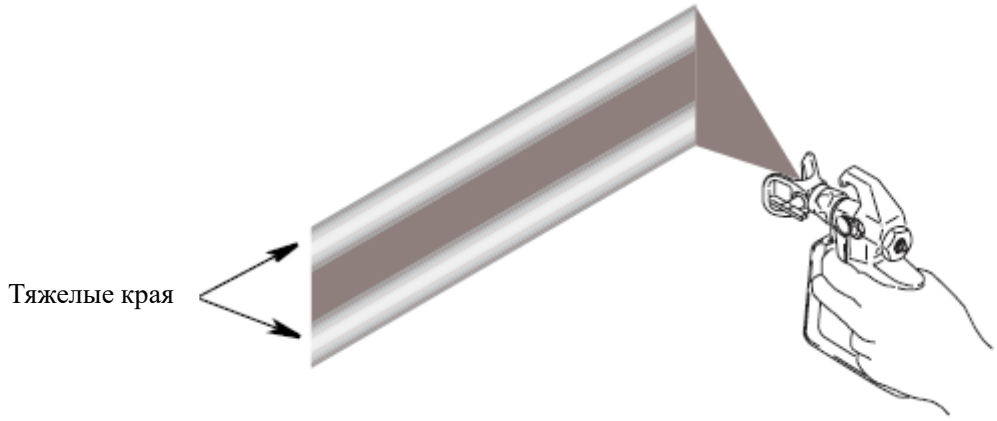


10. Вставьте наконечник краскораспылителя.

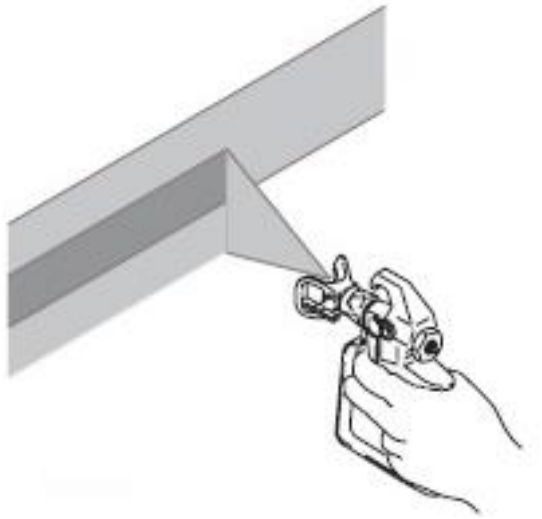


11. Привинтите сборку на краскораспылитель и затяните ее.

4.6. РАСПЫЛЕНИЕ



1. Проверьте струю распыления испытания. Сначала установите давление на самое низкое значение, затем постепенно увеличивайте давление, пока Вы не получите устойчивую струю распыления без тяжелых краев. Используйте наконечник меньшего размера, если регулирование давления не позволяет устранить тяжелые края.



2. Держите краскораспылитель перпендикулярно поверхности на расстоянии 25-35 см. Распыляйте вперед и назад с наложением 50%. Чтобы предотвратить тяжелые пятна, перед тем, как нажать на курок, двигайте краскораспылитель оружие вперед и назад. Когда Вы прекращаете распыления, отпустив спусковой механизм, продолжайте двигать краскораспылитель вперед и назад в течение нескольких секунд

Важно!

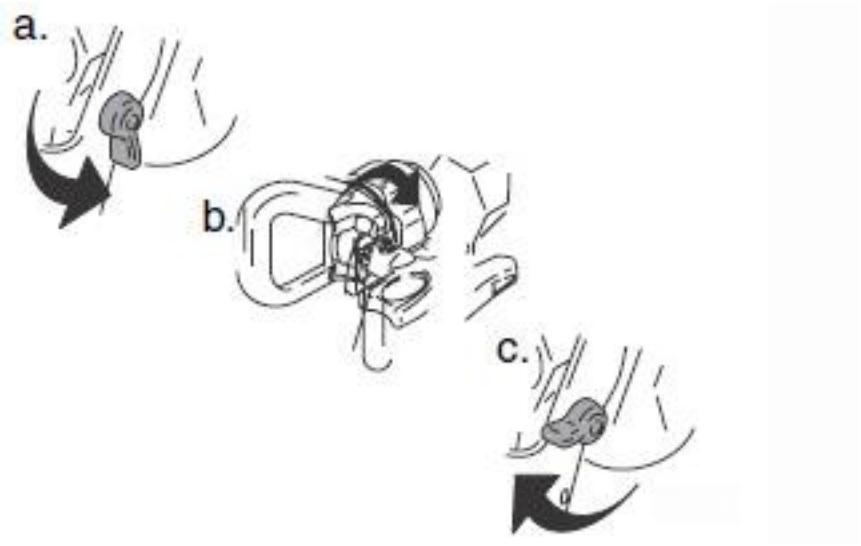
При использовании быстросохнущих или двухкомпонентных материалов обязательно производить промывку установки подходящим для этого очистительным средством в течение работы, в противном случае чистка установки вызовет большие затруднения.

Перерыв в работе (кратковременный)

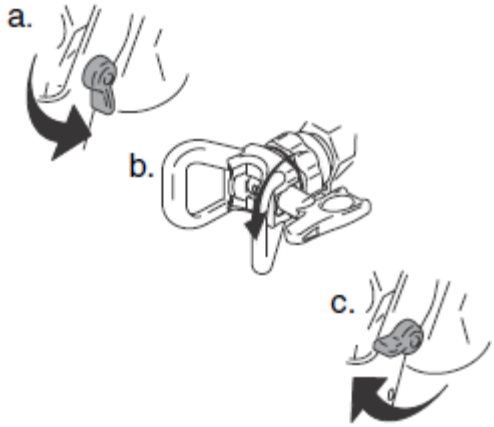
1. Повернуть ручку регулятора давления (13) влево для сброса давления.
2. Открыть перепускной кран.
3. Выключить установку.
4. Нажать спусковые курки всех краскораспылителей для надежного стравливания давления из шлангов высокого давления и краскораспылителей.
5. Блокировать краскораспылитель, поставив его на предохранитель.
6. Вынуть сопло из соплодержателя и положить на хранение в емкость с подходящим очистительным средством.
7. Заборный шланг оставить погруженным в материал или опустить в соответствующее очистительное средство, всасывающее устройство и фильтр не должны высыхать.
8. Закрыть контейнер в материалом во избежание высыхания краски.

4.7. УСТРАНЕНИЕ БЛОКИРОВКИ





1. a.) Отпустите спусковой механизм, включите предохранитель.
   b.) Поверните наконечник краскораспылителя.
   c.) Снимите предохранитель.
   d.) Нажимайте на спусковой механизм краскораспылителя, чтобы очистить блокировку. Никогда не направляйте краскораспылитель на руку или на тряпку!



2. a.) Включите предохранитель.
b.) Верните переключатель в первоначальное положение.
c.) Снимите предохранитель и продолжите распыление.

4.8. ОЧИСТКА

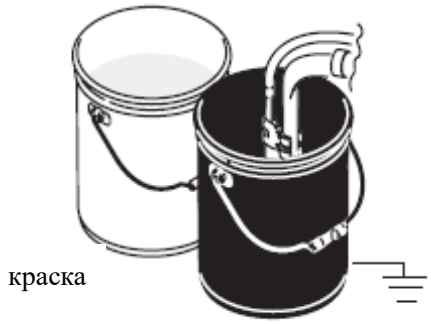




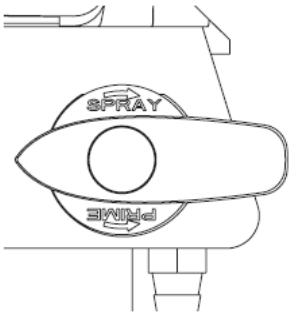
1. Сбросьте давление
Стр. 5



2. Снимите защиту и распыляющий наконечник.



3. Снимите трубку сифона из ведра с краской и погрузите ее в ведро для промывочной жидкости. Используйте воду для краски на водной основе и уайт-спирит для краски на масляной основе.



4. Поверните главный вентиль в горизонтальное положение.



краска

5. Прижмите краскораспылитель к ведру с краской. Снимите предохранитель краскораспылителя. Нажмите на спусковой механизм краскораспылителя и увеличивайте давление увеличения до появления промывочной жидкости.

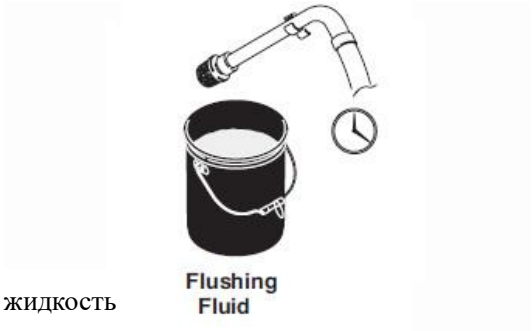


промывка

6. Переместите краскораспылитель в ведро с промывочной жидкостью, прижмите краскораспылитель к ведру, нажмите на спусковой механизм, чтобы тщательно промыть систему. Отпустите спусковой курок и включите предохранитель.

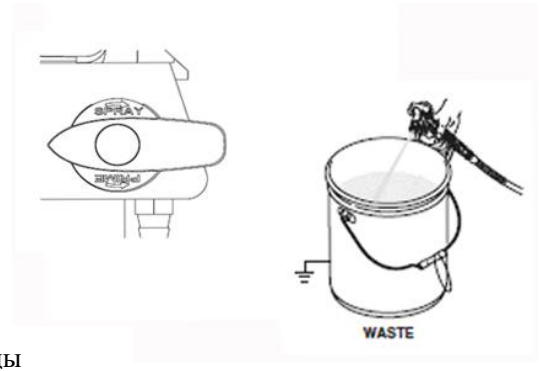


7. Поверните главный вентиль вниз и дайте промывочной жидкости поциркулировать в течение 1 - 2 минут, чтобы очистить сливную трубку.



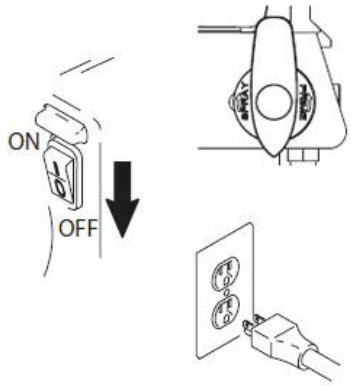
Промывочная жидкость

8. Поднимите трубку сифона над промывочной жидкостью.



отходы

9. Закройте сливной клапан. Нажмите на спусковой механизм краскораспылителя над ведром, чтобы удалить жидкость из шланга.



10. Поверните ручку регулирования давления до упора вниз и выключите питание переключателем. Отсоедините краскораспылитель от розетки.



11. Протрите краскораспылитель, шланг и насадку тряпкой, смоченной водой или уайт-спиритом.

Важно!

Чистота - самая надежная гарантия безотказной работы. После завершения распыления обязательно выполнить чистку устройства. Ни в коем случае остатки материала для покрытия не должны накапливаться и высыхать внутри устройства. Чистящее средство (имеющее температуру вспышки не ниже 21 °C) должно соответствовать материалу для покрытия.

Для очистки используйте жидкость, рекомендованную производителем ЛКМ в качестве разбавителя.

Для ЛКМ на водной основе используйте воду. После промывки водой и перед консервацией аппарата промойте систему маслом (например, И-20А).

Важно!

При использовании быстросохнущих или двухкомпонентных материалов обязательно производить промывку установки подходящим для этого очистительным средством в течение работы, в противном случае чистка установки вызовет большие затруднения.

5. НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ.

Признак неисправности	Возможная причина	Способ устранения
При включении двигатель не работает.	1. Напряжение в питающей сети отсутствует. 2. Неисправность электрического кабеля агрегата или удлинителя. 3. Неисправный электродвигатель, выключатель и защитно-отключающее устройство и конденсатор.	1. В месте включения агрегата проверить наличие и значение напряжения во всех фазах питающей сети. 2. Устранить неисправность электрического кабеля 3. Эти неисправности устранять только в специализированной мастерской.
При включении двигатель не развивает обороты и гудит.	1. Наличие в насосе давления перекачиваемого лакокрасочного материала. 2. Загустевание масла в гидравлической передаче (в холодную погоду). 3. Пониженное напряжение в электрической сети или падение напряжения в кабеле-удлинителе.	1.Открыть перепускной клапан. 2. Прогреть агрегат (Не использовать открытое пламя!) 3. Проверить напряжение в сети по вольтметру до пуска и в момент пуска электродвигателя. Непригодный кабель заменить .
Самопроизвольное отключение электродвигателя во время работы (выбивание предохранителя)	1. Перегрев электродвигателя в процессе работы. 2. Вязкость лакокрасочного материала велика. 3. Недостаточно масла в гидропередаче.	1. Повторное включение электродвигателя производить после 2-х ... 3-х минутной паузы (замена предохранителя) 2. Применять менее вязкие составы. В холодное время применять подогретые составы. 3. Залить масло в гидросистему до верхнего уровня
Электродвигатель работает, но давление жидкости недостаточно или отсутствует.	1. Регулятор давления установлен на минимум. 2. Подсосы воздуха во всасывающей системе.	1. Повернуть рукоятку регулятора по часовой стрелке. 2. Затянуть соединения, проверить уплотнения соединений на наличие повреждений, проверить резиновый

(курок пистолета не нажат)	3. Протечка лакокрасочного материала через перепускной клапан. 4. Недостаточно масла в гидропередаче. 5. Мембрана насоса повреждена (наличие трещин). 6. Обратная протечка лакокрасочного материала через всасывающий, нагнетательный или перепускной клапан насоса. 7. Фильтр гидросистемы засорился. 8. Предохранители на распределительном щите не выдерживают нагрузку. Сечение токоведущих жил кабеля-удлинителя недостаточно. Неисправность в защитно-отключающем устройстве электропривода.	шланг. 3. Устранить протечку лакокрасочного материала 3-х или 4-х кратным поворотом рукоятки клапана. Заменить или прочистить перепускной клапан. 4. Залить масло в гидросистему до верхнего уровня 5. Поврежденную мембрану заменить. 6. Неисправный клапан заменить (Всасывающий, нагнетательный и перепускной клапаны). 7.Прочистить фильтр и заменить масло. 8. Окрасочный агрегат размещать в помещении, под навесом или в тени (в особенности в жаркую погоду). Очистить поверхности агрегата от осевшего лакокрасочного материала. Применять менее вязкие лакокрасочные материалы. Уменьшить длину шланга высокого давления. В распределительном щите установить исправные предохранители с плавкими вставками. Удлинитель заменить.
Значительное падение давления *при нажатии на курок*	1. Сопло повреждено или слишком большого диаметра. 2. Сопло засорено 3. Подсосы воздуха во входной системе 4. Краска очень густая	1. Замените 2. Прочистите. 3. Проверьте соединения и шланг на наличие повреждений (проколы, трещины), устраните подсос воздуха. 4. Разбавьте краску в соответствии с рекомендациями производителя краски
Насос не	1. Наличие воздуха во	1. Открыть перепускной клапан.

засасывает лакокрасочный материал, но электродвигатель работает.	всасывающей системе или в полости гидропередачи. 2. Подсосы воздуха во всасывающей системе. 3. Засорение и закупорка фильтра. 4. Неисправен всасывающий клапан насоса. 5. Неисправен нагнетательный клапан. 6. Прилипание конуса входного клапана к седлу	Удалить воздух из полости гидропередачи 2. Прочистить и плотно затянуть соединения штуцера и фильтра. Дефектный шланг заменить. 3. Очистить и промыть сетку фильтра. 4. Заменить или прочистить 5. Заменить или прочистить 6. Открутите заборный шланг, нажмите на шток клапана.
Протечка масла или лакокрасочного материала через опорную плоскость мембраны.	Крепление корпуса насоса ослаблено.	Болты корпуса насоса затянуть.

6. ДЕФЕКТЫ ПРИ НЕПРАВИЛЬНОЙ ОКРАСКЕ ИЛИ НАСТРОЙКЕ АППАРАТА.

Внешний вид факела и дефект покрытия	**Возможная причина**	**Способ устранения**
По краям факела сгущения, а на окрашенной поверхности параллельные полосы.	Давление недостаточно.	1. Увеличить давление. 2. Прочистить и промыть фильтры. 3. Применить сопло с меньшим расходом. 4. Уменьшить общую длину шлангов.
Факел сужен в центре в виде.	1.Недостаточна подача насоса. 2. Сопло изношено. 3. Большая вязкость лакокрасочного материала. 4. Лакокрасочный материал не поддается распылению.	1. Использовать сопло меньшего диаметра. 2. Сопло заменить. 3. Понизить вязкость лакокрасочного материала. 4. Применять другой способ окраски.
Факел имеет неравномерное сужение или несимметричен.	1. Сопло засорено. 2. Сопло повреждено или изношено.	1. Сопло прочистить. 2. Сопло заменить.
В факеле сгущения, а окрашенная поверхность неоднородна.	1. Лакокрасочный материал имеет крупные включения мягкого наполнителя или не перемешан. 2. В аппарате есть остатки старой краски.	1. Лакокрасочный материал профильтровать 2. Расходную емкость и полости насоса, шлангов и краскораспылителя промыть растворителем.
Факел сильно "пылит", в окружающем воздухе "туман" или "нити" в виде паутины.	1. Давление лакокрасочного материала очень большое, а расход через сопло велик для данного лакокрасочного материала. 2. Слишком большое расстояние от пистолета до окрашиваемой поверхности. 3. Краска не поддается распылению.	1.Уменьшить давление. Применить сопло с меньшим расходом. 2. Приблизить пистолет к окрашиваемой поверхности. 3. Применить другой способ окраски.

В процессе работы угол распыления постепенно уменьшается, отпечаток факела сужается.	1. Фильтры засорились. 2. Сетки фильтров не соответствуют расходу сопла и крупности пигмента.	1. Прочистить и промыть фильтры. 2. Заменить сетки фильтров. При работе на водно-эмульсионных красках фильтры удалить.
В окрашенной поверхности наблюдаются "потеки" и "оплывание"	1. Большая толщина окрасочной пленки. 2. Большая текучесть пленки.	1. Увеличить скорость перемещения пистолета. 2. Применить сопло с большим углом распыления факела. 3. Применить сопло с меньшим расходом. 4. Покрытие наносить в несколько слоев с выдержкой для сушки.
В факеле "плевки", а на сопле потеки в виде капель.	1. Недостаточно давление краски. 2. Сопло засорилось. 3. Засорились фильтры. 4. Разрегулирован механизм открытия клапана-пистолета. Износ или повреждение клапана пистолета.	1.Давление краски повысить. 2. Сопло прочистить. 3. Фильтры прочистить. 4. Отремонтировать пистолет
На окрашенной поверхности параллельные полосы (сопло исправно)	1. Большое или недостаточное перекрытие проходов. 2. Задержки в перемещении пистолета.	1.При окраске соблюдать равномерность перекрытия проходов. 2. Пистолет перемещать равномерно, открывать и закрывать клапан на ходу.

7. ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СОПЛА.

При выборе сопла для безвоздушного распыления нужно руководствоваться типом и потребностью в расходе краски (чем больше диаметр сопла, тем больше расход материала и больший слой наносится на поверхность). Каждому диаметру сопла соответствует определенный объем жидкости, который может пройти через сечение сопла за единицу времени, например л.\мин. или галл.\мин.

Рекомендуется использовать сопла меньшего диаметра для красок низкой вязкости (жидких) и сопла большего диаметра для красок средней и высокой вязкости.

Нельзя использовать сопла, расход краски через которые, будет превышать производительность (см.таблицу) Вашего окрасочного аппарата, т.к. будет наблюдаться существенное падение давления, нужного дробления краски и стабильного распыления в этом случае добиться не удастся.

Сопла для безвоздушного распыления подвергаются сильным абразивным нагрузкам. Для продления срока службы, сопла изготавливаются из карбида вольфрама, однако, с течением времени, требуют замены, т.к. диаметр отверстия увеличивается, форма канала, определяющая угол распыления, деформируется. Использование изношенных сопел снижает эффективность работы и вызывает значительный перерасход краски.

Таблица подбора сопла.

Диаметр отверс-тия, дюймы	**Ширина факела, мм.**					**Расход (рассчитывался по воде)**		**Материалы**	**Фильтр**
	100 - 150	**150 - 200**	**200 - 250**	**250 - 300**	**300 - 350**	**г/мин**	**л/мин**		
0.011"	211	311	411	511	611	0.12	0.45	ЛКМ средней вязкости на основе разбавителей: воды, уайт-спирита, сольвента	150 mesh (красный)
0.013"	213	313	413	513	613	0.18	0.68		
0.015"	215	315	415	515	615	0.24	0.91	Масляные краски	100 mesh (желтый)
0.017"	217	317	417	517	617	0.31	1.17	Латексы, эмали, акрилы	100 mesh (желтый)
0.019"	219	319	419	519	619	0.38	1.44		60 mesh (белый)
0.021"	221	321	421	521	621	0.47	1.78		

0.023"	223	323	423	523	623	0.57	2.16	Латексы высокой вязкости	60 mesh (белый)
0.025"	225	325	425	525	625	0.67	2.54		
0.027"		327	427	527	627	0.77	2.91		
0.029"		329	429	529	629	0.9	3.41	ЛКМ на основе смол, уретанов, полимеров, битумных и эпоксидных материалов	30 mesh (зеленый)
0.031"		331	431	531	631	1.03	3.9		
0.033"		333	433	533	633	1.17	4.43		
0.035"		335	435	535	635	1.31	4.96		

8. ОПИСАНИЕ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КОМПЛЕКТУЮЩИХ К МЕМБРАННЫМ АППАРАТАМ AVS

8.1. Нагнетательный клапан.

Через нагнетательный клапан краска поступает в окрасочный шланг, далее в пистолет. Клапан имеет седло и шарик, выполненные из износостойких материалов. Седло запрессовано в зажим. В клапане между пружиной и шариком расположена опора пружины. Седло крепится стопорным кольцом. Клапан герметизируется пластмассовым и резиновым уплотнительными кольцами. В случае сильного загрязнения клапана его необходимо разобрать для очистки. Для очистки клапана нужно снять стопорное кольцо, вынуть седло, шарик, пружину с опорой и очистить их. Собрать клапан в обратном порядке. При установке клапана в корпус проявить осторожность (не закручивать клапан «через силу», т.к. возможно повреждение резьбы в корпусе). При необходимости смазать резьбу маслом. При постановке аппарата на хранение рекомендуется смазать клапан маслом.

8.2. Всасывающий (заборный, входной) клапан.

Через входной клапан ЛКМ поступает в ступень краски. Седло и конус клапана выполнены из износостойких материалов. Седло запрессовано в конус. Конус припаян к штоку. Корпус клапана герметизируется пластмассовым кольцом. Метод проверки работоспособности клапана описан в разделе 4 «Хранение и обслуживание аппарата». При сильном загрязнении клапана, когда промывка клапана не дает результата, необходимо разобрать клапан для прочистки. Для разборки клапана откручивается гайка-зажим (на штоке, показана стрелкой на рисунке). После снятия гайки, клапан можно разобрать и промыть. Собрать в обратном порядке и проверить работоспособность, как описано в разделе 4. При консервации аппарата, необходимо залить небольшое количество масла в клапан, предварительно нажав на шток.

8.3. Регулятор давления

Регулятор давления имеет шарик, выполненный из легированной стали и седло из износостойкого материала, седло запрессовано в корпус регулятора. Регулятор давления регулирует объем масла, циркулирующий из полости поршня в полость

гидропередачи. Чем сильнее закручивается регулятор, тем медленнее масло выходит из полости поршня в полость гидропередачи, тем самым, создается большее давление масла под мембраной, а следовательно и большее давление краски с другой стороны мембраны. При повороте ручки регулятора давления по часовой стрелке до упора устанавливается наибольшее давление жидкости, нагнетаемое насосом, а при повороте против часовой стрелки — давление нагнетания снижается до нуля. При закрытом пистолете (курок не нажат), подача насоса прекращается, движение мембраны приостанавливается и регулятор давления, при работающем электродвигателе, перепускает масло внутри гидросистемы. В редких случаях необходимо увеличить давление в системе выше, чем установлено заводом-изготовителем. Для этого необходимо несколько выдвинуть ручку регулятора давления наружу, предварительно ослабив два винта торцевым ключем.

8.4. Мембрана (диафрагма)

Мембрана выполненная из специальной пластмассы, снабжена хвостовиком. На хвостовике мембраны расположены гайка и пружина, прижимающая мембрану к металлической опорной шайбе. Необходимо регулярно следить за состоянием мембраны, т.к. во время работы она испытывает значительные нагрузки. В случае разрыва мембраны, масло из полости поршня будет попадать в ступень краски, а затем, через окрасочный шланг и пистолет, на окрашиваемую поверхность. Краска может попасть в гидросистему насоса. Рекомендуется всегда иметь запасную мембрану.

8.5. Заборный патрубок с фильтром и дренажной трубкой.

Необходимо следить за состоянием шланга. В случае плохой герметичности соединений или резинового шланга происходит подсос воздуха в систему, как следствие – падение или отсутствие давления ЛКМ.

Фильтр входной. Фильтрация происходит с помощью сетки из нержавеющей стали. Регулярно проводите очистку фильтра (в конце рабочей смены или чаще, при необходимости). В случае сильного загрязнения фильтра снижается его пропускная способность, происходит падение давления ЛКМ. Запрещается использование аппарата без фильтра, т.к. возможно попадание посторонних предметов (мусор, сгустки краски, металлические опилки и т.п.) во входной клапан, как следствие выход из строя или засорение.

8.6. Поворотный соплодержатель

позволяет располагать сопло перпендикулярно окрашиваемой поверхности, т.к. соплодержатель можно повернуть под любым углом. Рекомендуется производить окраску, совершая движения пистолета перпендикулярно поверхности на расстоянии 30-ти см. В комплекте с поворотным соплодержателем идет пластиковое кольцо-уплотнение.

8.7. Ниппель соединительный 1/4”x1/4”

для соединения окрасочных шлангов высокого давления между собой.

8.8 . Манометр

показывает давление ЛКМ в системе. Для точности показаний (в условиях повышенных пульсаций измеряемой среды и внешних воздействующих вибраций) манометр заполнен глицерином . Значение давления на шкале разделены на три сектора: зеленый, желтый, красный. Использование аппарата при повышенном давлении (стрелка манометра находится в «красной» зоне) ведет к быстрому износу узлов оборудования. Манометр установлен в корпус с использованием герметика.

8.9. Соплодержатель.

Резьба 7/8” При правильной эксплуатации редко выходит из строя. Может использоваться в вертикальном и в горизонтальном положениях, в зависимости от этого изменяется положение факела (поворачивать нужно пластмассовую часть вместе с соплом). Устанавливается на: пистолет, удочку, поворотный соплодержатель.

Удобная для захвата шестигранная форма позволяет легко и надежно заворачивать соплодержатель как вручную, так и гаечным ключом.

8.10. Шланг окрасочный высокого давления (с защитной пружиной с обоих концов)

Материал: полиэстер эластомер, волоконная оплетка, наружный полиуретановый слой.

Резьба соединения 1/4" BSP.

Dвн= 6,3 мм., Dнар=13,3 мм.

8.11. Фильтр в ручку пистолета

Существуют несколько разновидностей (по степени фильтрации, Mesh*) фильтров:

Зеленый – 30 Mesh (размер ячеек 0,56) Белый – 60 Mesh (размер ячеек 0,31 мм), Желтый – 100 Mesh (размер ячеек 0,14 мм), Красный – 150 Mesh (размер ячеек 0,9 мм). Рекомендуется подбирать фильтр в соответствии с характеристиками краски (для более жидких красок использовать более тонкую фильтрацию, для густых – более грубую). Регулярно очищайте фильтр, при необходимости замените.

**от англ.- Сетка, число указывает количество ячеек/см^2, чем значение больше, тем тоньше фильтрация.*

8.12. Сопло реверсивное.

Поворот сопла на 180^0 с последующей продувкой краской под давлением, позволяет устранить засор во время работы (рекомендуется перед поворотом сопла ослабить гайку соплодержателя). Сопло обозначается тремя цифрами. Первая цифра указывает на величину угла факела распыления в десятках градусов, т.е., чем больше цифра, тем более широкий получается факел, следовательно, можно покрыть краской более широкий участок окрашиваемой поверхности за один проход. Оставшиеся цифры указывают на величину диаметра сопла в тысячных долях дюйма. Рекомендация по выбору диаметра отверстия сопла дана в разделе 9.

8.13. Седло для сопла.

Устанавливается в соплодержатель для уплотнения сопла. Материал изготовления — металл. Входит в комплект поставки реверсивного сопла.

8.14. Шайба для окрасочного сопла.

Устанавливается в соплодержатель для уплотнения седла металического. Материал изготовления — капролон или резина. Входит в комплект поставки реверсивного сопла.

8.15. Пистолет окрасочный (с прямой ручкой)

снижает нагрузку на кисть маляра при длительной работе потолочными элементами. Удобен при окраски потолков при совместном использовании с удлинителем «удочкой». Соединительные размеры: вход краски – ¼". Резьба соплодержателя 7/8"

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА и правила гарантийного обслуживания.

Пожалуйста, убедитесь в том, что сведения о продаже заполнены четко, правильно и полностью организацией, продающей Вам нашу продукцию.

1. Продукция **AktiSpray** и **AktiBlast**, именуемая далее «оборудование», имеет гарантию на отсутствие дефектов производства, препятствующих нормальной работе оборудования, в течение 12 месяцев. Гарантийный срок отсчитывается от даты приобретения оборудования, проставленной продающей организацией, именуемой далее «продавец», в данном гарантийном обязательстве.
2. Обязанности по настоящей гарантии исполняются продавцом или уполномоченными организациями, список которых можно получить у продавца.
3. Обязанности по выполнению настоящей гарантии ограничиваются ремонтом или заменой детали или части, дефект которой проявился в течение гарантийного периода, без оплаты со стороны покупателя, при соблюдении им правил гарантийного обслуживания. Такой ремонт или замена не служат основанием для продления гарантийного срока на оборудование.
4. Указанный выше гарантийный срок не распространяется на отдельные части или детали, указанные в данном гарантийном талоне, или если в руководстве по эксплуатации, прилагаемом к оборудованию отмечено, что на данные детали или части действует особый гарантийный срок.
5. Настоящая гарантия не может быть применена к оборудованию с дефектами, вызванными механическими, химическими, термическими и иными повреждениями, а также применением не по назначению, не правильным использованием, ненадлежащим содержанием, падением или ударом, неправильным обслуживанием, повреждением от замерзания или использованием с нарушениями требований инструкции по эксплуатации.
6. Гарантия не распространяется на повреждения электродвигателя, вызванные отсутствием, превышением или падением напряжения на одном или более проводников в трехфазной сети (для трехфазных двигателей), а также отличием напряжения в проводнике более чем на 10% от номинального (для однофазных двигателей). Также гарантия на электродвигатели не распространяется при включении агрегата в сеть не имеющей автоматических защитных устройств с соответствующими характеристиками согласно действующим правилам устройства электроустановок (ПУЭ).
7. В гарантийный ремонт не принимается оборудование, имеющее внешние механические повреждения.
8. Настоящая гарантия не распространяется на расходные материалы и части, срок службы которых зависит от условий эксплуатации (и абразивного износа): фильтры, рукава резиновые и высокого давления, патрубки, сцепления рукавов и адаптеры, клапана, шары, краны, регуляторы давления, датчики давления, сопла, пистолеты-распылители, уплотнения, мембраны, поршни, цилиндры и гильзы к ним, крабовые сцепления, соплодержатели и т. п.
9. Нормальный износ оборудования, вызванный его эксплуатацией с интенсивностью, не соответствующей указанному в инструкции по эксплуатации назначению оборудования, не является гарантийным случаем.

10. Повреждения, возникшие в результате применения приспособлений, принадлежностей или расходных материалов иных, чем предлагаются поставщиком, а также в случае внесения самовольных изменений в конструкцию оборудования или производства самостоятельного ремонта, не могут рассматриваться как гарантийный случай.
11. Доставка оборудования для проведения гарантийного ремонта, а также выезд специалиста к месту ремонта осуществляется за счет покупателя.
12. Настоящая гарантия выдается Покупателю, которая приобрела оборудование, и не может быть передана другому лицу или организации.
13. Продавец снимает с себя ответственность за возможный вред, прямо или косвенно нанесенный оборудованием людям или имуществу, в случае если это произошло в результате несоблюдения правил эксплуатации, умышленных или неосторожных действий покупателя или третьих лиц.
14. Продавец ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за любые побочные, косвенные, особые, непрямые, штрафные или дисциплинарные виды ущерба или за потерю прибыли вследствие нарушения условий настоящей гарантии или иных обстоятельств.

Гарантийное обслуживание осуществляется в сервисных центрах Компании по адресам:
г. Красноярск, ул. Томская,4 , стр. 8, телефон: +7 (391) 228-70-22;
г. Новосибирск, ул. Панфиловцев, д. 67, оф. 34, телефон: +7 (383) 383-07-02;
г. Москва, Щербинка, ул. Железнодорожная, 24, телефон: +7 (495) 150-42-10;
г. Новокузнецк, пр-кт Курако, 53, оф. 307, телефон: +7 (3843) 60-57-37.
г. Воронеж, ул. Дружинников, 13, оф. 1, телефон: +7 (473) 300-36-44.

Доставка до сервисного центра Компании осуществляется силами и/или средствами Покупателя за свой собственный счёт. Компания ни при каких условиях не несёт расходы по доставке оборудования от покупателей до своих сервисных центров.

10. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Модель	Серийный номер

Название и юридический адрес продающей организации

_____

_____

_____

Продавец (Ф.И.О., подпись)	Дата продажи	Место печати продающей организации

С условиями гарантии ознакомлен. Изделие на комплектность, работоспособность, отсутствие механических повреждений проверено.
Покупатель (наименование организации, Ф.И.О., подпись):

Все письменные и визуальные данные, содержащиеся в данном документе, отражают последнюю информацию о продукте, доступную на момент публикации. Компания AKTISPRAY сохраняет за собой право вносить изменения в любое время без уведомления.